

عنوان دوره: SURVEY PLAN

۱-هدف کلی: ارتقاء دانش فراگیران در زمینه آشنایی با الزامات پژوهی فرانسه در فصول تهیه مدارک و ، علاوه بر آن پیچیدگی تهیه هر آیتم از SURVEY PLAN مستندات کیفی محصول و فرآیند تمت عنوان با توجه به آفرین لیست پژوهی و مطابق با آفرین استانداردها برای آنان تشریح خواهد شد . S.P

اهداف رفتاری: فراگیران پس از پایان این دوره باید بتوانند :

راهبری یک تیم تخصصی را در تهیه SURVEY PLAN بعهده گرفته و بتوانند مطابق با الزامات تایید قطعات پژوهی در مرحله اذ تاییدیه آن از سایکو اقدام نمایند .

۲- مدت آموزش: ۱۶ ساعت **تئوری:** ۱۶ ساعت **عملی:** ساعت

۳- پیش نیازهای آموزشی: آشنایی با MSA ، FMEA ، SPC ، SQA و ISO/TS

(نیاز به گذراندن این دوره ها نمی باشد آشنایی کافی است)

۴- شرایط شرکت کنندگان : ۱- دارای حداقل مدرک تحصیلی لیسانس (ترجیحا " فنی مهندسی)

۲- شاغل در یکی از بخش های مهندسی ، کیفیت و یا R&D

۵- محتوای دوره :

ردیف	رتوس مطالب
۱	مقدمه، جلد SURVEY PLAN
۲	فصل اول : معرفی سازنده و قطعه
۳	فصل دوم : فهرست محتویات SURVEY PLAN
۴	فصل سوم: لیست تغییرات SURVEY PLAN
۵	فصل چهارم : گواهینامه ISO/TS
۶	فصل پنجم : تعهد نامه مواد ممنوعه
۷	فصل ششم : لیست افراد مرتبط با پروژه (LIST OF CORRESPONDENTS)
۸	فصل هفتم : نقشه ها (DRRAWINGS)
۹	فصل هشتم : لیست تجهیزات تولید (ماشین آلات تولید ، قالبهای تولیدی و فیکسچرها و ابزارهای تولید) (LIST OF PRODUCTION MEANS)
۱۰	فصل نهم : لیست تجهیزات کنترلی (LIST OF CONTROL GAUGES) شامل (تجهیزات آزمایشگاه ، گیجه و فیکسچرهای کنترلی)
۱۱	فصل دهم : لیست مواد اولیه و قطعات نیمه ساخته
۱۲	فصل یازدهم : پیدمان فرآیند (PROCESS LAY - OUT)
۱۳	فصل دوازدهم : پیدمان جریان محصول (LAY OUT AND PRODUCT FLOW)
۱۵	فصل چهاردهم : نمودار فرآیند تولید (OPERATION PROCESS CHART - OPC)
۱۶	فصل پانزدهم : لیست مشخصه های مهم محصول (LIST OF CTFE)
۱۷	فصل شانزدهم : آنالیز حالات فرایی بالقوه فرآیند (PFME)
۱۸	فصل هفدهم : طرح کنترل (CONTROL PLAN)
۱۹	فصل هیجدهم : برگه عملیات فرآیند تولید (OPERATION PROCESS SHEET - OP)
۲۰	فصل نوزدهم : زنجیره ابعادی (DIMENSIONAL CHAIN)

فصل بیستم : جدول شناسایی و رفع حالات فرایی (FAILURE OPERATING CHART - FOC)	۲۱
فصل بیست و یکم : لیست اپراتورها (OPERATORS LIST)	۲۲
فصل بیست و دوم : طرح بسته بندی محصول (PACKING CHARACTERISTICS)	۲۳
فصل بیست و سوم : برگه عملیات بسته بندی (OPERATION PACKING SHEET)	۲۴
فصل بیست و چهارم : برچسب شناسایی بسته بندی (PACKING IDENTIFICATION) STICKER	۲۵
فصل بیست و پنجم : قابلیت فرآیند تولید (PROCESS CAPABILITY)	۲۶
فصل بیست و ششم : قابلیت ابزار و تجهیزات اندازه گیری (TOOLS CAPABILITY)	۲۷
فصل بیست و هفتم : آدیت محصول توسط سازنده (DEMERIT GRILL AT DELIVERY STAGE - SQFE)	۲۸
فصل بیست و هشتم: غیره (ETC . IF NECESSARY)	۲۹